

MOTOR OIL SAE 10W-40 HC-Synthese

Leichtlauf-Motorenöl auf HC-Synthese-Grundölen der Viskositätsklasse SAE 10W-40. Hervorragend für Otto- und Dieselmotoren mit und ohne Turboaufladung geeignet.

Beschreibung

MOTOR OIL SAE 10W-40 HC-Synthese ist ein auf Basis HC-Syntheseöl hergestelltes Hochleistungsmotorenöl der SAE-Klasse 10W-40. Aus dem Zusammenwirken ausgesuchter Grundöle und des modernen Additivsystem ergibt sich sein hohes Leistungsniveau.

Anwendung

MOTOR OIL SAE 10W-40 HC-Synthese ist besonders geeignet für Fahrzeuge mit Otto- und Dieselmotoren, mit und ohne Turboaufladung. Es wird für Fahrzeuge ohne Wartungsintervallverlängerung eingesetzt. Das moderne Konzept von MOTOR OIL SAE 10W-40 HC-Synthese ermöglicht ein weites Einsatzspektrum und gewährleistet sicheren Betrieb unter allen Betriebszuständen.

MOTOR OIL SAE 10W-40 HC-Synthese ist qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß der nachfolgenden Klassifikationen / Spezifikationen:

- ACEA A3/B3/B4-08
- API SL/CF
- Fiat 9.55535-G2/D2
- MB-Freigabe 229.1
- VW 501 01/505 00

Ausserdem wird MOTOR OIL SAE 10W-40 HC-Synthese empfohlen, wenn folgende Füllvorschriften gefordert werden:

- VW 500 00 (obsolete)

Vorteile

- hervorragend für Turbomotoren geeignet
- verhindert zuverlässig Verklebung, Verlackung und Verkokung von Zylindern, Kolben, Ventilen und Turboladern
- sicherer Ganzjahresbetrieb durch hervorragendes Viskositäts- Temperaturverhalten und hohe Scherstabilität
- auch bei heißem Öl und extremen Belastungen stabiler Schmierfilm
- sehr geringer Ölverbrauch
- hoher Oxidationsschutz durch ausgesuchte HC-Syntheseöle und spezielle Additivierung
- zuverlässiger Schutz vor „Schwarzschlamm“
- einwandfreie Funktion von Hydrostößeln (hydraulischer Ventilspielausgleich)
- mischbar und verträglich mit konventionellen sowie synthetischen Marken-Motorölen. Um jedoch die vollen Produktvorteile MOTOR OIL SAE 10W-40 HC-Synthese auszuschöpfen, wird ein vollständiger Ölwechsel empfohlen

Typische Kennwerte

Eigenschaften	Dichte bei 15 °C	Viskosität bei 40 °C	Viskosität bei 100 °C	Flammpunkt
Methode	DIN 51 757	DIN 51 562	DIN 51 562	ISO 2592
Einheit	g/ml	mm ² /s	mm ² /s	°C
Wert	0,866	93,8	13,7	> 190

Diese Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Für die angegebenen Kennwerte gelten Vergleichbarkeit und Wiederholbarkeit des jeweiligen Prüfverfahrens.

80076

Stand: 03.12.2012